

Abbildung 1: BGA – Überblick Beispiel Verfahrensschema

Für die BGA gelten in diesem Bericht folgende Begriffsdefinitionen:

- | | |
|-----------------------------|--|
| Faulgas / Rohgas: | <ul style="list-style-type: none"> – bei der anaeroben Faulung entstehendes Gas – ca. 58 – 64 % Methananteil (CH₄), Annahme 62% – ca. 36 – 42 % Kohlendioxidanteil (CO₂), Annahme 37% – weitere Komponenten H₂, N₂, O₂, H₂O, H₂S, VOC, Siloxane, Annahme 1% |
| Biogas / Produktgas: | <ul style="list-style-type: none"> – Aufgewertetes Rohgas / Biogas in Erdgasqualität – > 96 % Methananteil¹ – < 4 % CO₂ – < 1 % weitere Komponenten |
| Abgas / Offgas: | <ul style="list-style-type: none"> – Abgasvolumenstrom bei der BGA – sehr hoher Anteil CO₂ – geringer Anteil CH₄ (Methangasschlupf) – Weiterverwertung, Nachverbrennung in Müllverbrennung oder Freisetzen in Atmosphäre |
| Verlustgas | <ul style="list-style-type: none"> – Nicht behandeltes Rohgas in der BGA – Über Gasfackel abgebranntes Rohgas – Bedingt durch Betriebsausfälle, Stillstandzeiten etc. der BGA sowie Überschreitung des Speichervolumens im Gasometer |

¹ SVGW Richtlinie G13

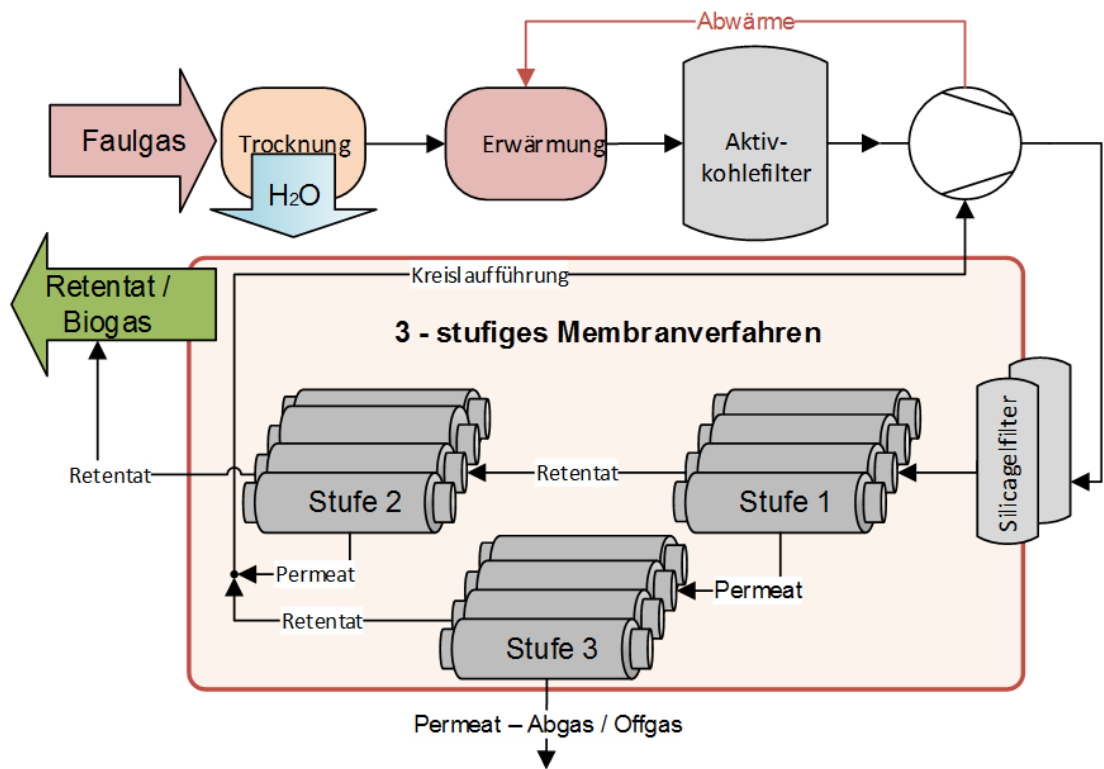


Abbildung 2: Verfahrensbeispiel 3-stufiges Membranverfahren